

Operación

Ciclo de operación

La POLAIR recibe una señal para encenderse desde el control host o desde su propia configuración de temperatura cuando los sensores de temperatura están conectados a la POLAIR. Se utiliza el siguiente ciclo de operación:

- La POLAIR enciende la entrada de agua (canal 1).
- Luego del tiempo de retraso de la bomba, la POLAIR revisa el sensor de baja presión para verificar que haya suficiente presión de agua en la bomba. Si la hay, el canal 2 se enciende (cierra el contactor), el cual controla la bomba. Simultáneamente, se encienden los canales 3 y/o 4 dependiendo de la línea que se empañe. La bomba corre por el canal 3 o 4 a tiempo y luego se apaga.
- Si la presión de entrada es baja, la POLAIR espera hasta que se complete el tiempo de retraso de presión baja y luego intenta reiniciarse. Este ciclo continuará hasta que la presión de entrada se eleve y sea seguro encender la bomba.
- Cuando las etapas 1 y/o 2 se apaguen (canales 3 y 4), el canal 5 (etapa 1 de drenado) y/o el canal 6 (etapa 2 de drenado) despresurizan las líneas, drenan el sedimento y previenen que el agua se chorree de las boquillas al piso.
- El ciclo comienza de nuevo luego de que se complete el tiempo APAGADO de los canales 3 o 4.

Los siguientes factores pueden desactivar el enfriamiento de evaporación:

1. La presión de entrada es muy baja.
2. La humedad está por encima de la configuración de desactivación de humedad (modo independiente).
3. El índice de presión está por encima de la configuración de temperatura + humedad (modo independiente).
4. La temperatura llega o cae bajo del nivel de apagado (modo independiente).
5. Se recibe la señal de apagado desde el control de host (modo de control de host) y la temperatura (si se instala un sensor de temperatura) está por debajo de la temperatura de encendido.
6. Los interruptores del conmutador al frente de la POLAIR están apagados.



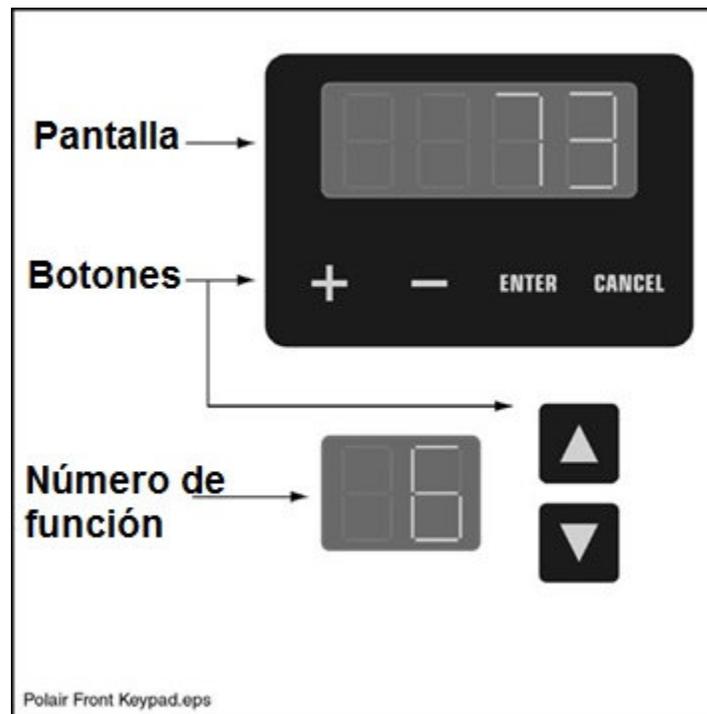
Un indicador **INTERMITENTE** significa una temperatura o una lectura de humedad inválida, o un estado de presión baja en la entrada.

Programando el controlador

Luego de configurar la POLAIR en el modo de operación apropiado usando los interruptores de DIP y de haber conectado apropiadamente el control, se puede programar el controlador.

Para programar los valores:

1. Presionar la selección de función con los botones arriba o abajo para elegir la función que se programará.
2. Presionar los botones + o – hasta que el indicador muestre el valor deseado.
3. Presionar *ENTER* para confirmar el cambio.
4. (Presione *CANCEL* si elige no cambiar la configuración).
5. Seguir a la siguiente función al presionar los botones de arriba o abajo.



Note: Las temperaturas de encendido deben ser mayores a las de apagado. Si la temperatura no se mantiene al presionar *ENTER*, ha ingresado una temperatura de encendido igual o menor a la de apagado.

Funciones de configuración por primera vez

(Omita esta sección si no hay sensores unidos a la POLAIR)

Cuando la unidad de control de POLAIR se programa por primera vez, debemos calibrar todos los sensores unidos a la unidad. Para mostrar las funciones de configuración, presione y mantenga presionado los botones + y arriba al mismo tiempo hasta que aparezca la función 80. Suelte primero la flecha arriba. Ahora puede revisar las funciones con las flechas abajo y arriba.

Para regresar al menú de operaciones, presione la flecha hacia abajo hasta que el indicador inicie de nuevo con la función 1. Luego de un minuto, la POLAIR regresará automáticamente a la función 1.

Función 80: largo del cable del sensor 1.

1. Presionar los botones + o – hasta que se muestre el largo correcto del cable (de 0 a 1000 pies o de 0 a 304 metros). En la configuración métrica, ingrese metros. El interruptor de DIP 4 debe estar encendido para el uso en métrico
2. Presione *ENTER*.
3. Presione la flecha hacia abajo para seguir a la función 81.

Verifique las lecturas de temperatura con un termómetro preciso. Agregue más largo de cable a la configuración de función 80 si la lectura del sensor N° 1 es muy alta.

Función 81: indicador de cable de sensor 1 (Solo 18, 20, 22 o 24 AWG).

Es el mismo proceso de programación para la función 80. Ingrese el indicador correcto.

EQUIVALENTE DE AWG PARA EL INDICADOR MÉTRICO DE CABLE

AWG	Diámetro en mm	Área en mm
24	.51	.21
22	.64	.32
20	.81	.52
18	1.02	.82

Función 82: largo del cable del sensor 2.

Es el mismo proceso de programación para la función 80. Ingrese el indicador correcto.

Verifique las lecturas de temperatura con un termómetro preciso. Agregue más largo del cable a la configuración de función 82 si la lectura del sensor N° 2 es muy alta.

Función 83: indicador del cable del sensor 2 (sólo en AWG).

Es el mismo proceso de programación para la función 80. Ingrese el indicador correcto.

Función 84: el sensor de humedad N° 1 CAL1 (solo se usa si está instalado un sensor de humedad). Use el valor de calibración N° 1 en la etiqueta del sensor y divídalo entre 16 (así, 10485 es 655). Use los valores por defecto de la POLAIR, en caso que no estén en una etiqueta.

Función 85: el sensor de humedad N° 1 CAL2 (solo se usa si está instalado un sensor de humedad). Use el valor de calibración N° 2 en la etiqueta del sensor y divídalo entre 16 (así, 51120 es 3195). Use los valores por defecto de la POLAIR, en caso que no estén en una etiqueta.

Función 86: el sensor de humedad N° 2 CAL1 (solo se usa si está instalado un sensor de humedad). Use el valor de calibración N° 1 en la etiqueta del sensor y divídalo entre 16 (así, 10485 es 655). Use los valores por defecto de la POLAIR, en caso que no estén en una etiqueta.

Función 87: el sensor de humedad N° 2 CAL2 (solo se usa si está instalado un sensor de humedad). Use el valor de calibración N° 2 en la etiqueta del sensor y divídalo entre 16 (así, 51120 es 3195). Use los valores por defecto de la POLAIR, en caso que no estén en una etiqueta.

Luego de la configuración inicial, no se debe cambiar la configuración de las funciones 80 a 87 a menos de que:

- Haya un error en el largo o indicador del cable.
- Se cambien los cables sensores de temperatura.
- Se agreguen sensores.

Selección de funciones para zonas individuales, modo de control de *host*

Asegúrese de que se añada la etiqueta apropiada que muestre las funciones del modo de operación adecuado. Cada modo de operación tiene un menú de función distinto.

Función 1 – Temperatura promedio del sensor

Muestra el promedio de todos los sensores de temperatura conectados a la POLAIR.

Funciones 2 y 3 – Temperatura del sensor de etapa 1 / 2

Muestra las temperaturas de los sensores 1 y 2.

Funciones 4 y 5 – Estado de control *host* de etapa 1 / 2

Muestra el estado de la señal del control de *host* como encendido o apagado.

Función 6 – Estado de presión baja

Muestra el estado del sensor de presión baja como Hi (alto) o Lo (bajo). Una condición Lo significa que el agua no está llegando a la bomba.

Funciones 7 y 8 – Temperatura encendido/apagado etapa 1

Configura y muestra las temperaturas de encendido y apagado de la etapa 1. Se usan las lecturas promedios de todos los sensores de temperatura instalados para controlar la etapa 1. La temperatura de encendido no puede ser igual o menor a la de apagado. Una señal de encendido del controlador tiene precedencia sobre la configuración de temperatura de encendido.

Funciones 9 y 10 – Temperatura encendido/apagado etapa 2

Configura y muestra las temperaturas de encendido y apagado de la etapa 2. Se usan las lecturas promedios de todos los sensores de temperatura instalados para controlar la etapa 2. La temperatura de encendido no puede ser igual o menor a la de apagado. Una señal de encendido del controlador tiene precedencia sobre la configuración de temperatura de encendido.

Funciones 11 y 12 – Ciclo de tiempo encendido/apagado de etapa 1

Configura y muestra el tiempo del ciclo de apagado/encendido de la etapa 1 una vez se haya alcanzado la temperatura de encendido. Para correr continuamente por sobre la temperatura de encendido, configure el tiempo de apagado a 0 y el de encendido a 1 o más segundos.

Funciones 13 y 14 – Ciclo de tiempo encendido/apagado de etapa 2

Configura y muestra el tiempo de ciclo de apagado/encendido de la etapa 2 una vez se haya alcanzado la temperatura de encendido.

Función 15 – Tiempo de retraso de bomba

Configura y muestra el tiempo entre la abertura de entrada de agua y el inicio de la bomba. Debe ser de al menos 5 segundos.

Función 16 – Tiempo de drenado

Configura y muestra los segundos de tiempo de drenado para liberar la presión de las líneas luego del ciclo de bombeo. Generalmente es de al menos 60 segundos.

Función 17 – Tiempo de retraso de presión baja

Configura y muestra el tiempo entre una falla de presión baja y el próximo intento de iniciar la bomba.

Una falla de presión baja ocurre cuando el estado de presión de entrada es Lo (bajo) y la POLAIR intenta iniciar la bomba de alta presión. Para prevenir que la bomba se queme, la POLAIR no la encenderá. Luego del tiempo de retraso de presión baja, la POLAIR hará otro intento. El ciclo continúa hasta que el estado de presión de entrada sea Hi (alto).

Selecciones de función para la zona dos, modo de control de *host*

Funciones 1 y 2 – Temperatura de sensor de etapa 1 / 2

Muestra las temperaturas de los sensores 1 y 2.

Funciones 3 y 4 – Estado de control de *host* de etapa 1 / 2

Muestra el estado de la señal del control de *host* como encendido o apagado.

Función 5 – Estado de presión baja

Muestra el estado del sensor de presión baja como Hi (alta) o Lo (baja). Una condición Lo significa que la bomba no está suministrando agua.

Funciones 6 y 7 – Temperaturas encendido/apagado de etapa 1

Configura y muestra las temperaturas de encendido/apagado de la etapa 1. La lectura de temperatura del sensor 1 se usa para controlar la etapa 1. La temperatura de encendido no puede ser igual o menor a la de apagado. Una señal de encendido del controlador siempre tiene precedencia sobre la configuración de temperatura de encendido.

Funciones 8 y 9 – Temperaturas de encendido/apagado de etapa 2

Configura y muestra las temperaturas de encendido/apagado de la etapa 2. La lectura de temperatura del sensor 2 se usa para controlar la etapa 2. La temperatura de encendido no puede ser igual o menor a la de apagado. Una señal de encendido del controlador siempre tiene prioridad sobre la configuración de temperatura de encendido.

Funciones 10 y 11 – Ciclo de tiempo encendido/apagado de etapa 1

Configura y muestra el tiempo encendido/apagado de la etapa 1 del ciclo una vez que se alcance la temperatura de encendido. Para que corra continuamente por sobre la temperatura de encendido, coloque el tiempo de apagado en 0 y el de encendido en 1 o más segundos.

Funciones 12 y 13 – Ciclo de tiempo encendido/apagado de etapa 2

Configura y muestra el tiempo encendido/apagado de la etapa 2 una vez que se alcance la temperatura de encendido.

Función 14 – Tiempo de retraso de la bomba

Configura y muestra el tiempo entre la abertura de entrada de agua y el inicio de la bomba. Esto debe ser de al menos 5 segundos.

Función 15 – Tiempo de drenado

Configura y muestra los segundos del tiempo de drenado para liberar la presión de las líneas luego del ciclo de bombeo. Generalmente, la duración es de al menos 60 segundos.

Función 16 – Tiempo de retraso de presión baja

Establece y muestra el tiempo entre una falla de presión baja y el próximo intento de iniciar la bomba.

Una falla de presión baja ocurre cuando el estado de presión de entrada es Lo (bajo) y la POLAIR intenta iniciar la bomba de alta presión. Para prevenir que la bomba se queme, la POLAIR no la encenderá. Luego del tiempo de retraso de presión baja, la POLAIR hará otro intento. El ciclo continúa hasta que el estado de presión de entrada sea Hi (alto).

Selección de funciones para la zona individual, modo independiente

Función 1 – Temperatura promedio del sensor

Muestra el promedio de todos los sensores de temperatura conectados a la POLAIR.

Funciones 2 y 3 – Temperatura del sensor de etapas 1 y 2

Muestra las temperaturas de los sensores 1 y 2.

Función 4 – Humedad actual

Muestra la lectura del sensor de humedad (sólo se puede usar un sensor de humedad en una zona individual, modo independiente).

Función 5 – Estado de presión bajo

Muestra el estado del sensor de presión bajo como Hi (alto) o Lo (bajo). Una condición baja significa que el agua no está siendo suministrada a la bomba.

Función 6 y 7 – Temperatura encendido/apagado de etapa 1

Establece y muestra las temperaturas de encendido y apagado para la etapa 1. La temperatura de encendido no puede ser igual o menor a la de apagado. Las lecturas promedios de todos los sensores de temperaturas instalados se usan para controlar la etapa 1.

Funciones 8 y 9 – Temperatura encendido/apagado de etapa 2

Establece y muestra las temperaturas de encendido y apagado para la etapa 2. La temperatura de encendido no puede ser igual o menor a la de apagado. Las lecturas promedios de todos los sensores de temperaturas instalados se usan para controlar la etapa 2.

Funciones 10 y 11 – Ciclo de tiempo encendido/apagado de etapa 1

Establece y muestra el tiempo del ciclo de encendido/apagado de la etapa 1 una vez que se alcance la temperatura de encendido. Para que corra continuamente por sobre la temperatura de encendido, establezca la temperatura de apagado en 0 y el tiempo de encendido en 1 o más segundos.

Funciones 12 y 13 – Ciclo de tiempo encendido/apagado de etapa 2

Establece y muestra el tiempo del ciclo de encendido/apagado de la etapa 2 una vez que se alcance la temperatura de encendido. Para que corra continuamente por sobre la temperatura de encendido, establezca la temperatura de apagado en 0 y el tiempo de encendido en 1 o más segundos.

Función 14 – Tiempo de retraso de bomba

Establece y muestra el tiempo entre la abertura de entrada de agua y el inicio de la bomba, lo cual debería durar al menos 5 segundos.

Función 15 – Tiempo de drenado

Establece y muestra los segundos de tiempo de drenado para liberar la presión de las líneas luego del ciclo de bombeo. Generalmente, se establece que dure al menos 60 segundos.

Función 16 – Tiempo de retraso de presión baja

Establece y muestra el tiempo entre una falla de presión baja y el próximo intento de iniciar la bomba.

Una falla de presión baja ocurre cuando el estado de presión de entrada es Lo (bajo) y la POLAIR intenta iniciar la bomba de alta presión. Para prevenir que la bomba se quemé, la POLAIR no la encenderá. Luego del tiempo de retraso de presión baja, la POLAIR hará otro intento. El ciclo continúa hasta que el estado de presión de entrada sea Hi (alto).

Función 17 y 18 – Humedad activada/desactivada de etapa 1

Establece y muestra el punto límite de humedad y reanuda la etapa 1. Establezca el porcentaje de la humedad relativa donde el enfriamiento de evaporación se detenga y el porcentaje en donde se reanude el enfriamiento de evaporación. El límite de humedad previene que la POLAIR humedezca a los animales, al empañar en exceso durante una alta humedad. El enfriamiento de evaporación es muy limitado en su efecto enfriador por sobre un 85% de humedad.

Establezca la desactivación de humedad en 100% si no desea usar esta característica.

Funciones 19 y 20 – Humedad activada/desactivada de etapa 2

Establece y muestra el punto límite de humedad y reanuda la etapa 2. Establezca la desactivación de humedad en 100% si no desea usar esta característica.

Funciones 21 y 22 – Temperatura y humedad desactivada/activada para etapa 1

Establece y muestra la temperatura (Fahrenheit) además del punto límite de humedad relativa (porcentaje) para la etapa 1. Establezca el índice de presión en el cual el enfriamiento de evaporación se detendrá y el índice de presión donde se reanudará el enfriamiento de evaporación. Vea la sección de “índice de presión” de este manual para más información.

Establezca la temperatura + humedad en 200 si no desea usar esta característica.

Funciones 23 y 24 – Temperatura y humedad desactivada/activada para etapa 2

Establece y muestra la temperatura (Fahrenheit) además del punto límite de humedad relativa (porcentaje) para la etapa 1. Establezca la temperatura + humedad en 200 si no desea usar esta característica.

Selección de funciones para la zona dos, modo independiente

Funciones 1 y 2 – Temperaturas de sensores de etapa 1 y 2

Muestra las temperaturas de los sensores 1 y 2.

Funciones 3 y 4 – Humedad de etapas 1 y 2

Muestra las lecturas de los sensores de humedad de las etapas 1 y 2.

Función 5 – Estado de presión baja

Muestra el estado de los sensores de presión bajos como Hi (alto) o Lo (bajo). Una condición baja significa que el agua no está siendo suministrada a la bomba.

Funciones 6 y 7 – Temperatura encendida/apagada de etapa 1

Establece y muestra las temperaturas de encendido y apagado para la etapa 1. La temperatura de encendido no puede ser igual o menor que la de apagado.

Funciones 8 y 9 – Temperatura encendida/apagada de etapa 2

Establece y muestra las temperaturas de encendido y apagado para la etapa 2. La temperatura de encendido no puede ser igual o menor que la de apagado.

Funciones 10 y 11 – Ciclo de tiempo encendido/apagado de etapa 1

Establece y muestra el tiempo del ciclo de etapa 1 como encendido o apagado una vez se alcance la temperatura de encendido. Para que corra continuamente por sobre la temperatura de encendido, establezca el tiempo de apagado en 0 y el de encendido en 1 o más segundos.

Función 12 y 13 – Ciclo de tiempo encendido/apagado de etapa 2

Establece y muestra el tiempo del ciclo de etapa 2 como encendido o apagado, una vez se alcance la temperatura de encendido. Para que corra continuamente por sobre la temperatura de encendido, establezca el tiempo de apagado en 0 y el de encendido en 1 o más segundos.

Función 14 – Tiempo de retraso de bomba

Establece y muestra el tiempo entre la abertura de entrada de agua y el inicio del bombeo, lo que debería durar 5 segundos al menos.

Función 15 – Tiempo de drenado

Establece y muestra los segundos de tiempo de drenado para liberar la presión de las líneas luego del ciclo de bombeo. Generalmente, se establece que dure al menos 60 segundos.

Función 16 – Tiempo de retraso de presión baja

Establece y muestra el tiempo entre una falla de presión baja y el próximo intento de iniciar la bomba.

Una falla de presión baja ocurre cuando el estado de presión de entrada es Lo (bajo) y la POLAIR intenta iniciar la bomba de alta presión. Para prevenir que la bomba se quemara, la POLAIR no la encenderá. Luego del tiempo de retraso de presión baja, la POLAIR hará otro intento. El ciclo continúa hasta que el estado de presión de entrada sea Hi (alto).

Función 17 y 18 – Humedad activada/desactivada de etapa 1

Establece y muestra el punto límite de humedad y reanuda la etapa 1. Establezca el porcentaje de la humedad relativa donde el enfriamiento de evaporación se detenga y el porcentaje en donde se reanude el enfriamiento de evaporación. El límite de humedad previene que la POLAIR humedezca a los animales al empañar en exceso durante una alta humedad. El enfriamiento de evaporación es muy limitado en su efecto enfriador por sobre un 85% de humedad.

Establezca la desactivación de humedad en 100% si no desea usar esta característica.

Funciones 19 y 20 – Humedad activada/desactivada de etapa 2

Establece y muestra el punto límite de humedad y reanuda la etapa 2. Establezca la desactivación de humedad en 100% si no desea usar esta característica.

Funciones 21 y 22 – Temperatura y humedad desactivada/activada para etapa 1

Establece y muestra la temperatura (Fahrenheit) además del punto límite de humedad relativa (porcentaje) para la etapa 1. Establezca el índice de presión en el cual el enfriamiento de evaporación se detendrá y el índice de presión donde se reanudará el enfriamiento de evaporación. Vea la sección de “índice de presión” de este manual para más información.

Establezca la temperatura + humedad en 200 si no desea usar esta característica.

Funciones 23 y 24 – Temperatura y humedad desactivada/activada para etapa 2

Establece y muestra la temperatura (Fahrenheit) además del punto límite de humedad relativa (porcentaje) para la etapa 1. Establezca la temperatura + humedad en 200 si no desea usar esta característica.

Índice de presión

Las temperaturas o humedad altas pueden estresar a los animales, pero una combinación de ambas es excesiva y frecuentemente mortal. Las casas túneles poseen una temperatura crítica letal y un índice de humedad de cerca de 180. Las casas no túneles alcanzan un índice de presión letal de cerca de 160. Esto varía con el tipo de animal y con su edad. **Consulte con expertos para descubrir el índice de presión apropiado para su aplicación.**

La siguiente tabla ilustra cómo las distintas combinaciones de temperatura y humedad pueden producir un índice de presión de 175.

Grados Fahrenheit	+ Humedad relativa	= Índice de presión
75	100	175
80	95	175
85	90	175
90	85	175
95	80	175
100	75	175
105	70	175
110	65	175

Use la siguiente tabla de conversión para hallar su índice de presión, usando los grados Celsius y la humedad relativa.

Nota: debido a que los valores de temperatura + humedad (índice de presión) siempre usan los grados Fahrenheit, este valor no varía si cambiamos la POLAIR de unidades de medida Fahrenheit a métricas.

Ubique su temperatura en Celsius en la columna izquierda y luego el porcentaje de humedad relativa deseada en la parte superior. La caja en la intersección de la fila y de la columna brinda el índice de presión apropiado con base en la temperatura en Celsius y en la humedad escogidas.

Conversión de índice de presión en centígrados

Grados Celsius	Humedad relativa—Porcentaje													
	100	95	90	85	80	75	70	65	60	55	50	45	40	35
20	168	163	158	153	148	143	138	133	128	123	118	113	108	103
21	170	165	160	155	150	145	140	135	130	125	120	115	110	105
22	172	167	162	157	152	147	142	137	132	127	122	117	112	107
23	173	168	163	158	153	148	143	138	133	128	123	118	113	108
24	175	170	165	160	155	150	145	140	135	130	125	120	115	110
25	177	172	167	162	157	152	147	142	137	132	127	122	117	112
26	179	174	169	164	159	154	149	144	139	134	129	124	119	114
27	181	176	171	166	161	156	151	146	141	136	131	126	121	116
28	182	177	172	167	162	157	152	147	142	137	132	127	122	117
29	184	179	174	169	164	159	154	149	144	139	134	129	124	119
30	186	181	176	171	166	161	156	151	146	141	136	131	126	121
31	188	183	178	173	168	163	158	153	148	143	138	133	128	123
32	190	185	180	175	170	165	160	155	150	145	140	135	130	125
33	191	186	181	176	171	166	161	156	151	146	141	136	131	126
34	193	188	183	178	173	168	163	158	153	148	143	138	133	128
35	195	190	185	180	175	170	165	160	155	150	145	140	135	130
36	197	192	187	182	177	172	167	162	157	152	147	142	137	132
37	199	194	189	184	179	174	169	164	159	154	149	144	139	134
38	200	195	190	185	180	175	170	165	160	155	150	145	140	135
39	202	197	192	187	182	177	172	167	162	157	152	147	142	137
40	204	199	194	189	184	179	174	169	164	159	154	149	144	139

Resolución de problemas

Un canal no funciona.

¿El interruptor está en automático? Si funciona con el control en manual, es probable que las funciones estén mal configuradas.

¿Se prende la luz sin encender la salida? Revise el fusible de ese canal. Revise el interruptor de ese dispositivo. Si no trabaja en la salida de 24V, ¿está bien conectado el circuito?

Los canales 1 y 2 / canal 3 y 4 no se encienden al mismo tiempo cuando deben hacerlo

Los interruptores de *interlock* en la parte trasera del panel de interruptores deben estar encendidos (hacia arriba) para permitir que todos los canales trabajen de forma independiente.

La POLAIR no responde al control de *host*.

La entrada del control de *host* debe venir de un relé normalmente abierto. Cuando está cerrado, la POLAIR iniciará un ciclo de empañamiento

Los interruptores de DIP se configuran para un modo pero el control realiza otro.

Debe desconectar la energía del control y reanudarla antes de que los cambios tomen efecto.

La lectura de temperatura de uno de los sensores sólo muestra líneas rectas.

El sensor está roto o desconectado.

Intenté ingresar una temperatura de encendido/apagado en el control, pero la temperatura no cambia.

¿Intenta ingresar una temperatura de encendido menor a la de apagado? ¿Intenta ingresar una temperatura de apagado superior a la de encendido? De ser así, primero cambie las otras configuraciones.

¿Presionó *ENTER* luego de cambiar la temperatura?

Un canal no opera sólo con base en las temperaturas altas y bajas.

Debe ingresar un tiempo de encendido de al menos 1 segundo. Puede dejar la temperatura de apagado en cero.

Especificaciones

Entrada principal de energía

120VAC/240VAC, 1.0A máximo.

Salida de 24V

40 Watts (contactor y hasta 3 solenoides externos)

Relés de salida

120VAC, ½ HP; 240VAC, 1 HP con

fusibles: 5A, 120/240 VAC máximo GP

Sin fusibles: 10A, 120/240 VAC máximo

GP 120VAC, 5A; clasificación de tungsteno

Contactor

Entrada: 24 VAC voltaje de bobina

Salida: 23, 43, 60 Amp (depende del modelo)

Fusibles

Energía de entrada – 1.0 Amp / 250VAC (5x20mm) fusible de acción lenta (Littelfuse® 218 001 o equivalente).

Relé de salida – 6.3 Amps / 250VAC cerámica (5x20mm) fusible de acción rápida (Littelfuse® 216 06.3 o equivalente).

Configuración del hardware

Interruptores de DIP

Configuración de modo Ver página 21

Métrico..... Ver página 21

Interlock..... Ver página 21

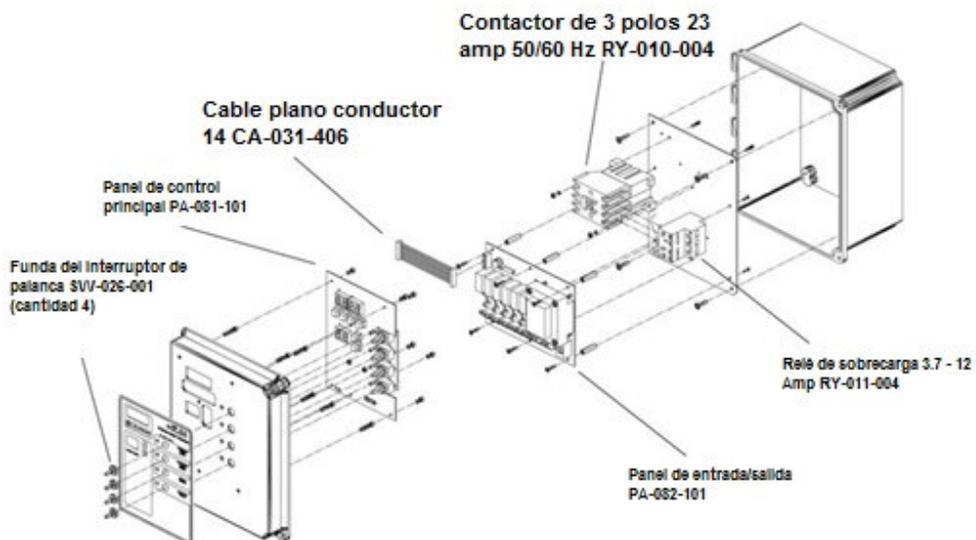
Puentes para las entradas 3 y 4

Control de *host*..... Ver página 15

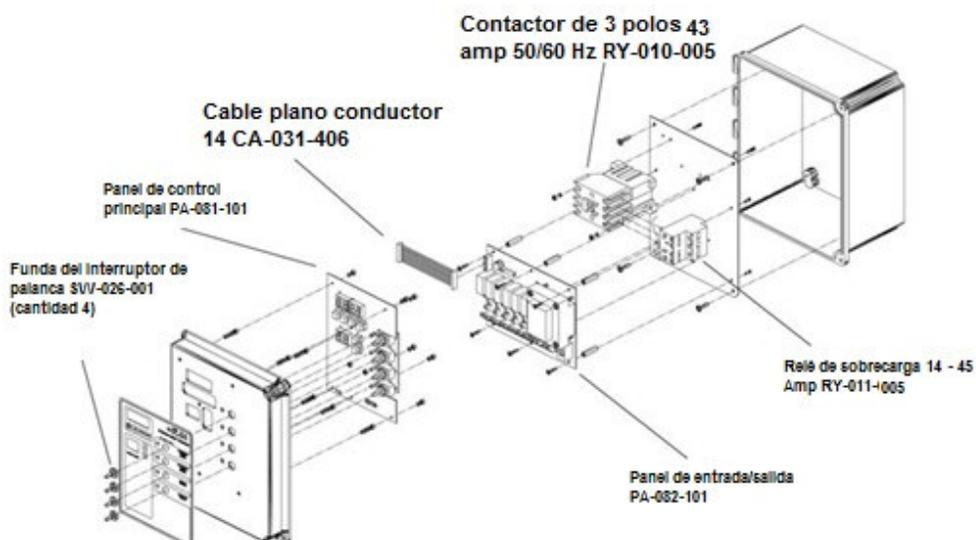
Sensor de humedad..... Ver página 15

Diagramas de partes

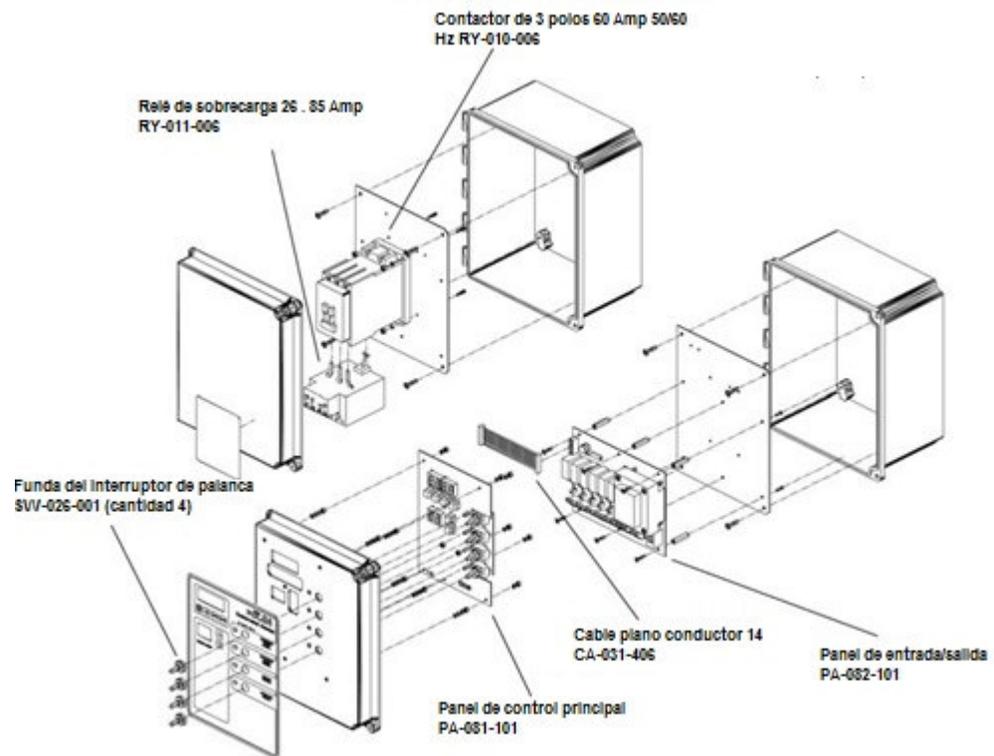
POLAIR 400 HC 23 modelo de amplificación



POLAIR 400 HC 43 modelo de amplificación



POLAIR 400 HC 60 modelo de amplificación



Servicio

Antes de recibir ayuda, asegúrese de haber revisado los parámetros de su controlador y las secciones correctas de este manual.

Si aún necesita ayuda, contacte a *Val Environmental Systems*.

Val Environmental Systems

2599 Old Philadelphia Pike

Bird-In-Hand, PA 17505 USA

Teléfono (717) 392-3978

Fax (717) 392-8947